

	SCHEDA OMOLOGA RIFIUTO	ECO SINERGIE Scheda omologa_Vers.1.1_05102015 Pagina 1 di 1
---	-------------------------------	---

PRODUTTORE/DETENTORE

NOME O RAGIONE SOCIALE	
SEDE LEGALE	
C.F.	P.IVA
Referente	Tel.
e-mail	Fax
SEDE UNITA' PRODUTTIVA	
Intermediario commerciale	

CARATTERISTICHE RIFIUTO

CODICE C.E.R.		
DESCRIZIONE RIFIUTO		
DESCRIZIONE DEL PROCESSO CHE HA ORIGINATO IL RIFIUTO		
MATERIE PRIME UTILIZZATE NEL PROCESSO PRODUTTIVO		
CLASSIFICAZIONE		
CARATTERISTICHE ORGANOLETTICHE		
STATO FISICO		
CARATTERISTICHE DI PERICOLO	HP1	HP2
	HP3	HP4
	HP5	HP6
	HP7	HP8
	HP9	HP10
	HP11	HP12
	HP13	HP14
	HP15	
ANALISI ALLEGATE	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	RAPPORTO DI PROVA N° _____ DEL LABORATORIO
SCHEDE DI SICUREZZA	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
ADR	<input type="checkbox"/> SI (classe ONU) <input type="checkbox"/> NO	
MODALITA' DI STOCCAGGIO		
FREQUENZA DI CONFERIMENTO	<input type="checkbox"/> continuativo (q.tà annua: kg _____) <input type="checkbox"/> SPOT	

Il sottoscritto _____ in qualità di _____ della ditta Produttrice dichiara:

- Che il rifiuto corrisponde a quanto riportato nella presente scheda e che le informazioni fornite sono veritiere e reali;
- Che tale rifiuto proviene continuativamente da un ciclo di produzione ben definito e, in caso vengano apportate variazioni al ciclo dal quale scaturisce il rifiuto, verrà trasmessa tempestiva comunicazione all'impianto di destino prima del conferimento.

Data _____

Timbro e firma _____